

排污许可证执行报告

(季报)

排污许可证编号: 91371122792470309x001P

单位名称: 山东海右石化集团有限公司

报告时段: 2024 年第 2 季

法定代表人 (实际负责人): 吴海军

技术负责人: 袁希玉

固定电话: 0633-6860822

移动电话: 15094839515



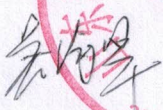
承诺书

日照市生态环境局：

山东海右石化集团有限公司承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称： (盖章)

法定代表人： (2) (签字)

日期：2024.7.13

一、企业基本信息

(一) 排污单位基本信息

排污单位基本信息

注 1: 计量单位选择其它时, 请在备注写明具体单位名称

记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注
主要原料用量	15 万吨/年 DOP 装置	苯酐	7265.45	t	
	15 万吨/年汽油加氢装置	石油馏分	0	t	停产
	3 万吨/年邻法苯酐装置	邻二甲苯	6700.43	t	
	40 万吨/年混合加氢装置	石油馏分	29332	t	
	储存系统	苯酐	/	t	
		萘	/	t	
		邻二甲苯	/	t	
		辛醇	/	t	
		石油馏分	/	t	
		废硫酸	/	t	
		甲醇	/	t	
		醚后碳四	/	t	
		正丁烷	/	t	
	催化裂化装置	苯酐	/	t	

		萘	/	t	
		邻二甲苯	/	t	
		辛醇	/	t	
		石油馏分	0	t	停产
		醚后碳四	/	t	
		甲醇	/	t	
		废硫酸	/	t	
		正丁烷	/	t	
	制氢装置	甲醇	0	t	停产
	富马酸生产装置	邻二甲苯	0	t	停产
	常减压蒸馏（含电脱盐）装置	石油馏分	0	t	停产
	废酸回收装置	废硫酸	1189.4	t	
	液化气深加工装置	醚后碳四	0	t	停产
	甲醇制氢装置	甲醇	0	t	停产
	硫磺回收装置	苯酐	0	t	停产
		萘	0	t	停产
		邻二甲苯	0	t	停产
		辛醇	0	t	停产

		石油馏分	0	t	停产
		废硫酸	0	t	停产
		甲醇	0	t	停产
		醚后碳四	0	t	停产
		正丁烷	0	t	停产
	结片车间	苯酐	0	t	停产
	苯酐生产装置	萘	0	t	停产
		邻二甲苯	0	t	停产
	装载系统	苯酐	/	t	
		萘	/	t	
		邻二甲苯	/	t	
		辛醇	/	t	
		石油馏分	/	t	
		废硫酸	/	t	
		甲醇	/	t	
		醚后碳四	/	t	
		正丁烷	/	t	
	顺酐装置	正丁烷	0	t	停产

主要辅料用量	10 万吨/年气分-MTBE 联合装置	氢氧化钠	0	t	停产
	15 万吨/年 DOP 装置	硅藻土	1.48	t	
	15 万吨/年气分-MTBE 联合装置	氢氧化钠	2.35	t	
	15 万吨/年汽油加氢装置	汽油活化剂	0	t	停产
	3 万吨/年邻法苯酐装置	氨水	0.41	t	
	40 万吨/年混合加氢装置	混合加氢缓蚀剂	2.1	t	
	储存系统	碱液（氢氧化钠）	0	t	
	催化裂化装置	催化缓蚀剂	0	t	停产
	制氢装置	混合加氢磷酸三钠	0.075	t	
	动力系统	锅炉车间用磷酸三钠	0.38	t	
	富马酸生产装置	硅藻土	0	t	停产
	常减压蒸馏（含电脱盐）装置	重交沥青缓蚀剂	0	t	停产
		重交沥青氨水	0	t	停产
	废酸回收装置	氢氧化钠	254.12	t	
	延迟焦化装置	延迟焦化缓蚀剂	7	t	
	气体分馏装置	气分-MTBE 用消泡剂	0	t	停产
	污水处理站	污水阳离子聚丙烯酰胺	0.048	t	
	污水预处理	污水杀菌灭藻剂	5.12	t	

	液化气深加工装置	硫酸	0	t	
	甲醇制氢装置	甲醇制氢缓蚀剂	0	t	
	硫磺回收装置	硫磺回收用克劳斯催化剂	0	t	
	苯酐生产装置	硅藻土	0	t	停产
		氨水	0	t	停产
	醋酸仲丁酯装置	醋酸仲丁酯装置用固体酸	0	t	停产
	顺酐装置	碱液（氢氧化钠）	0	t	停产
能源消耗	10 万吨/年气分-MTBE 联合装置	丙烷用量	0	t	停产
		炼厂气用量	0	t	停产
		燃料煤用量	0	t	停产
		用电量	0	KWh	停产
		蒸汽消耗量	0	MJ	停产
	15 万吨/年 DOP 装置	丙烷用量	0	m ³	
		炼厂气用量	0	t	
		燃料煤用量	0	t	
		用电量	1863280	KWh	
		蒸汽消耗量	12457	m ³	
	15 万吨/年气分-MTBE 联合装置	丙烷用量	0	t	

		炼厂气用量	0	t	
		燃料煤用量	0	t	
		用电量	652000	KWh	
		蒸汽消耗量	22444.32	m ³	
	15 万吨/年汽油加氢装置	丙烷用量	0	t	停产
		炼厂气用量	0	t	停产
		燃料煤用量	0	t	停产
		用电量	0	KWh	停产
		蒸汽消耗量	0	MJ	停产
	3 万吨/年邻法苯酐装置	蒸汽消耗量	13581	MJ	
		用电量	1842635	KWh	
		燃料煤用量	0	t	
		炼厂气用量	0	t	
		丙烷用量	0	t	
	40 万吨/年混合加氢装置	丙烷用量	14	t	
		炼厂气用量	115473	m ³	
		燃料煤用量	0	t	
		用电量	1305200	KWh	

		蒸汽消耗量	11835	t	
	储存系统	丙烷用量	0	t	
		炼厂气用量	0	t	
		燃料煤用量	0	t	
		用电量	0	KWh	
		蒸汽消耗量	0	MJ	
	催化裂化装置	丙烷用量	0	t	停产
		炼厂气用量	0	t	停产
		燃料煤用量	0	t	停产
		用电量	0	KWh	停产
		蒸汽消耗量	0	MJ	停产
	制氢装置	丙烷用量	14	t	
		炼厂气用量	103649	m ³	
		燃料煤用量	0	t	
		用电量	1215493	KWh	
		蒸汽消耗量	10267	t	
	动力系统	燃料煤用量	16908	t	
		用电量	3559925	KWh	

		蒸汽消耗量	0	m ³	
	富马酸生产装置	丙烷用量	0	t	停产
		炼厂气用量	0	t	停产
		燃料煤用量	0	t	停产
		用电量	0	KWh	停产
		蒸汽消耗量	0	MJ	停产
	常减压蒸馏（含电脱盐）装置	丙烷用量	0	t	停产
		炼厂气用量	0	t	停产
		燃料煤用量	0	t	停产
		用电量	0	KWh	停产
		蒸汽消耗量	0	MJ	停产
	废酸回收装置	丙烷用量	35203	m ³	
		炼厂气用量	183000	m ³	
		燃料煤用量	0	t	
		用电量	645900	KWh	
		蒸汽消耗量	0	MJ	
	延迟焦化装置	丙烷用量	85694	t	
		炼厂气用量	139428	m ³	

		燃料煤用量	0	t	
		用电量	1459687	KWh	
		蒸汽消耗量	12659	MJ	
	气体分馏装置	丙烷用量	0	t	停产
		炼厂气用量	0	t	停产
		燃料煤用量	0	t	停产
		用电量	0	KWh	停产
		蒸汽消耗量	0	MJ	停产
	污水处理站	用电量	244038	KWh	停产
	液化气深加工装置	丙烷用量	0	t	停产
		炼厂气用量	0	t	停产
		燃料煤用量	0	t	停产
		用电量	0	KWh	停产
		蒸汽消耗量	0	MJ	停产
	甲醇制氢装置	丙烷用量	0	t	停产
		炼厂气用量	0	t	停产
		燃料煤用量	0	t	停产
		用电量	0	KWh	停产

		蒸汽消耗量	0	MJ	停产
	硫磺回收装置	丙烷用量	0	t	停产
		炼厂气用量	0	t	停产
		燃料煤用量	0	t	停产
		用电量	0	KWh	停产
		蒸汽消耗量	0	MJ	停产
	苯酐生产装置	丙烷用量	0	t	停产
		炼厂气用量	0	t	停产
		燃料煤用量	0	t	停产
		用电量	0	KWh	停产
		蒸汽消耗量	0	MJ	停产
	酸性水气提装置	丙烷用量	0	t	
		炼厂气用量	213386	m ³	
		用电量	167740	KWh	
		蒸汽消耗量	0	MJ	
		燃料煤用量	0	t	
	醋酸仲丁酯装置	丙烷用量	0	t	停产
		炼厂气用量	0	t	停产

		燃料煤用量	0	t	停产
		用电量	0	KWh	停产
		蒸汽消耗量	0	MJ	停产
	顺酐装置	炼厂气用量	0	t	停产
		丙烷用量	0	t	停产
		燃料煤用量	0	t	停产
		用电量	0	KWh	停产
		蒸汽消耗量	0	MJ	停产
运行时间和 生产负荷	10 万吨/年气分- MTBE 联合装置	正常运行时间	0	h	停产
		非正常运行时间	0	h	停产
		停产时间	2184	h	停产
		生产负荷	0	%	停产
	15 万吨/年 DOP 装 置	正常运行时间	2184	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	0	h	
		生产负荷	60	%	
	15 万吨/年气分- MTBE 联合装置	正常运行时间	1344	h	
		非正常运行时间	0	h	

		停产时间	840	h	5月中下旬停产
		生产负荷	60	%	停产
	15万吨/年汽油加氢装置	正常运行时间	0	h	停产
		非正常运行时间	0	h	停产
		停产时间	0	h	停产
		生产负荷	0	%	停产
	3万吨/年邻法苯酐装置	正常运行时间	2184	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	0	h	
		生产负荷	60	%	
		正常运行时间	2184	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	0	h	
		生产负荷	60	%	
	40万吨/年混合加氢装置	正常运行时间	1392	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	792	h	五月中下旬停产
		生产负荷	60	%	

	中部循环水站	正常运行时间	2184	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	0	h	
		生产负荷	0	%	
	供排水系统	正常运行时间	2184	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	0	h	
		生产负荷	0	%	
		正常运行时间	2184	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	0	h	
		生产负荷	0	%	
	储存系统	正常运行时间	2184	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	0	h	
		生产负荷	0	%	
		正常运行时间	2184	h	
		非正常运行时间	0	h	

		停产时间	0	h	
		生产负荷	0	%	
		正常运行时间	2184	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	0	h	
		生产负荷	0	%	
		正常运行时间	2184	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	0	h	
		生产负荷	0	%	
		正常运行时间	2184	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	0	h	
		生产负荷	0	%	
		正常运行时间	2184	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	0	h	
		生产负荷	0	%	
		停产时间	0	h	
		生产负荷	0	%	

	催化裂化装置	正常运行时间	0	h	停产
		非正常运行时间	0	h	停产
		停产时间	2184	h	停产
		生产负荷	0	%	停产
	制氢装置	正常运行时间	1392	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	792	h	5月中旬停产
		生产负荷	60	%	
	动力系统	正常运行时间	1488	h	
		非正常运行时间	0	h	5、6月中旬停产
		停产时间	696	h	
		生产负荷	65	%	
	包装车间	正常运行时间	0	h	停产
		非正常运行时间	0	h	停产
		停产时间	2184	h	停产
		生产负荷	0	%	停产
	厂区综合污水处理站	正常运行时间	2184	h	
		非正常运行时间	0	h	

		停产时间	0	h	
		生产负荷	60	%	
	富马酸生产装置	正常运行时间	0	h	停产
		非正常运行时间	0	h	停产
		停产时间	2184	h	停产
		生产负荷	0	%	停产
	常减压蒸馏（含电脱盐）装置	正常运行时间	0	h	停产
		非正常运行时间	0	h	停产
		停产时间	2184	h	停产
		生产负荷	0	%	停产
		正常运行时间	0	h	停产
		非正常运行时间	0	h	停产
		停产时间	2184	h	停产
		生产负荷	0	%	停产
	废酸回收装置	正常运行时间	1104	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	1080	h	5、6月中下旬停产
		生产负荷	70	%	

	延迟焦化装置	正常运行时间	1392	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	792	h	
		生产负荷	60	%	
	气体分馏装置	正常运行时间	0	h	停产
		非正常运行时间	0	h	停产
		停产时间	2184	h	停产
		生产负荷	0	%	停产
	污水处理站	正常运行时间	2184	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	0	h	
		生产负荷	60	%	
		正常运行时间	2184	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	0	h	
		生产负荷	60	%	
	污水预处理	正常运行时间	2184	h	
		非正常运行时间	0	h	

		停产时间	0	h	
		生产负荷	60	%	
	沉淀池	正常运行时间	2184	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	0	h	
		生产负荷	60	%	
	液化气深加工装置	正常运行时间	0	h	停产
		非正常运行时间	0	h	停产
		停产时间	2184	h	停产
		生产负荷	0	%	停产
	火炬系统	正常运行时间	0	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	0	h	
		生产负荷	0	%	
	甲醇制氢装置	正常运行时间	0	h	停产
		非正常运行时间	0	h	停产
		停产时间	2184	h	停产
		生产负荷	0	%	停产

	硫磺回收装置	正常运行时间	0	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	2184	h	
		生产负荷	0	%	
	结片车间	正常运行时间	0	h	停产
		非正常运行时间	0	h	停产
		停产时间	2184	h	停产
		生产负荷	0	%	停产
	苯酐生产装置	正常运行时间	0	h	停产
		非正常运行时间	0	h	停产
		停产时间	2184	h	停产
		生产负荷	0	%	停产
		正常运行时间	0	h	停产
		非正常运行时间	0	h	停产
		停产时间	2184	h	停产
		生产负荷	0	%	
	装载系统	正常运行时间	2184	h	
		非正常运行时间	0	h	

		停产时间	0	h	
		生产负荷	50	%	
		正常运行时间	2184	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	0	h	
		生产负荷	50	%	
		正常运行时间	2184	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	0	h	
		生产负荷	50	%	
		正常运行时间	2184	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	0	h	
		生产负荷	50	%	
	西部循环水站	正常运行时间	2184	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	0	h	
		生产负荷	50	%	

	酸性水气提装置	正常运行时间	1104	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	1080	h	5月中下旬停产
		生产负荷	60	%	
	酸性水汽提装置	正常运行时间	1104	h	
		非正常运行时间	0	h	
		停产时间	1080	h	5月中下旬停产
		生产负荷	60	%	
	醋酸仲丁酯装置	正常运行时间	0	h	停产
		非正常运行时间	0	h	停产
		停产时间	2184	h	停产
		生产负荷	0	%	停产
	顺酐装置	正常运行时间	0	h	停产
		非正常运行时间	0	h	停产
		停产时间	2184	h	停产
		生产负荷	0	%	停产
主要产品产量	10万吨/年气分-MTBE联合装置	丙烯、民用液化气、丙烷、MTBE	0	t	停产
	15万吨/年DOP装置	DOP（邻苯二甲酸二辛脂）	33654.38	t	

	15 万吨/年气分-MTBE 联合装置	丙烯、民用液化气、丙烷、MTBE	13923.56	t	
	15 万吨/年汽油加氢装置	国 5 汽油	0	t	停产
	3 万吨/年邻法苯酐装置	苯酐	7265.45	t	
	40 万吨/年混合加氢装置	石脑油、精制柴油	28724	t	
	中部循环水站	循环冷水	407412	m ³	
	供排水系统	其他	447412	m ³	
	储存系统	石油馏分等	/	t	
		异辛烷	/	t	
		苯酐	/	t	
		邻苯二甲酸二辛脂 (DOP)	/	t	
		顺酐	/	t	
	催化裂化装置	液化气、汽油、柴油、油浆	0	t	停产
	制氢装置	氢气	229100	m ³	
	动力系统	蒸汽	87564	t	
	包装车间	苯酐	0	t	停产
	富马酸生产装置	富马酸	0	t	停产
	常减压蒸馏 (含电脱盐) 装置	石脑油, 常一线油, 常二线油, 常三线油, 减顶气, 减压蜡油, 减压渣油	0	t	停产
	废酸回收装置	工业硫酸	627.221	t	

	延迟焦化装置	石油焦、汽油、燃料油、液化气	44948	t	
	气体分馏装置	乙烯, 丙烯, 民用液化气	0	m ³	停产
	污水处理站	达标废水	224377	m ³	
	污水预处理	DOP (邻苯二甲酸二辛脂)	224377	m ³	
	液化气深加工装置	异辛烷、正丁烷、液化气	0	m ³	停产
	火炬系统	瓦斯	0	m ³	
	甲醇制氢装置	氢气	0	m ³	停产
	硫磺回收装置	硫磺	0	t	停产
	结片车间	顺酐片	0	t	停产
	苯酐生产装置	苯酐	0	t	停产
	装载系统	石油馏分等	/	t	
		顺酐	/	t	
		异辛烷、正丁烷	/	t	
		邻苯二甲酸二辛脂 (DOP)	/	t	
	西部循环水站	循环冷水	407412	m ³	
	酸性水气提装置	酸性气、净化水	/	m ³	
	醋酸仲丁酯装置	醋酸仲丁酯	0	t	停产
	顺酐装置	顺酐	0	t	停产

取排水	10 万吨/年气分-MTBE 联合装置	取水量	0	t	停产
		废水排放量	0	t	停产
	15 万吨/年 DOP 装置	取水量	/	m ³	
		废水排放量	/	t	
	15 万吨/年气分-MTBE 联合装置	取水量	/	m ³	
		废水排放量	/	t	
	15 万吨/年汽油加氢装置	取水量	0	t	停产
		废水排放量	0	t	停产
		工业新鲜水	0	t	停产
		回用水	0	t	停产
	3 万吨/年邻法苯酐装置	取水量	/	t	
		废水排放量	/	t	
		工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		取水量	/	t	
		废水排放量	/	t	
	40 万吨/年混合加氢装置	取水量	/	t	
		废水排放量	/	t	

		工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
	中部循环水站	取水量	/	t	
		废水排放量	/	t	
		工业新鲜水	447412	m ³	
		回用水	/	t	
	供排水系统	取水量	/	t	
		废水排放量	/	t	
		取水量	447412	m ³	
		废水排放量	/	t	
	储存系统	取水量	/	t	
		废水排放量	/	t	
		工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		取水量	/	t	
		废水排放量	/	t	
		取水量	/	t	
		废水排放量	/	t	

		取水量	/	t	
		废水排放量	/	t	
		取水量	/	t	
		废水排放量	/	t	
		取水量	/	t	
		废水排放量	/	t	
	催化裂化装置	取水量	0	t	停产
		废水排放量	0	t	停产
		回用水	0	t	停产
		工业新鲜水	0	t	停产
	制氢装置	取水量	/	t	
		废水排放量	/	t	
	动力系统	取水量	/	t	
		废水排放量	/	t	
		工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
	包装车间	取水量	0	t	
		废水排放量	0	t	

	厂区综合污水处理站	取水量	/	t	
		废水排放量	224377	m ³	
	富马酸生产装置	取水量	0	t	停产
		废水排放量	0	t	停产
	常减压蒸馏（含电脱盐）装置	废水排放量	0	t	停产
		工业新鲜水	0	t	停产
		回用水	0	t	停产
		取水量	0	t	停产
		取水量	0	t	停产
		废水排放量	0	t	停产
		工业新鲜水	0	t	停产
		回用水	0	t	停产
	废酸回收装置	取水量	/	t	
		废水排放量	/	t	
	延迟焦化装置	取水量	/	m ³	
		废水排放量	/	t	
		工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	

	气体分馏装置	取水量	/	m ³	
		废水排放量	/	t	
		工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
	污水处理站	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		取水量	/	m ³	
		废水排放量	224377	m ³	
		取水量	/	m ³	
		废水排放量	224377	t	
		工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
	污水预处理	取水量	/	m ³	
		废水排放量	224377	m ³	
	沉淀池	取水量	/	m ³	
		废水排放量	/	t	
	液化气深加工装置	取水量	/	m ³	
		废水排放量	/	t	

	火炬系统	取水量	/	m ³	
		废水排放量	/	t	
	甲醇制氢装置	取水量	0	m ³	停产
		废水排放量	0	t	停产
		回用水	0	t	停产
		工业新鲜水	0	t	停产
	硫磺回收装置	取水量	0	m ³	停产
		废水排放量	0	t	停产
		工业新鲜水	0	t	停产
		回用水	0	t	停产
	结片车间	取水量	0	m ³	停产
		废水排放量	0	t	停产
	苯酐生产装置	工业新鲜水	0	t	停产
		回用水	0	t	停产
		废水排放量	0	t	停产
		取水量	0	t	停产
		取水量	0	t	停产
		废水排放量	0	t	停产

	装载系统	取水量	/	m ³	
		废水排放量	/	t	
		取水量	/	m ³	
		废水排放量	/	t	
		取水量	/	m ³	
		废水排放量	/	t	
		取水量	/	m ³	
		废水排放量	/	t	
	西部循环水站	取水量	/	m ³	
		工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
	酸性水汽提装置	取水量	/	m ³	
		废水排放量	/	t	
		工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
	酸性水汽提装置	取水量	/	t	
		废水排放量	/	t	
	醋酸仲丁酯装置	取水量	0	m ³	停产

		废水排放量	0	m ³	停产
		工业新鲜水	0	m ³	停产
		回用水	0	m ³	停产
	顺酐装置	取水量	0	m ³	停产
		废水排放量	0	m ³	停产
污染治理设施计划投资情况	全厂	治理设施编号	/	其它	
		治理设施类型	/	/	
		开工时间	/	天	
		建设投产时间	/	其它	
		计划总投资	/	万元	
		报告周期内累计完成投资	50	万元	

(二) 燃料分析表

燃料分析表

注：如填报模版不涉及此页面内容，无需填写。

主要生产单元名称	生产设施编号	生产设施名称	燃料名称	实使用量 (万 t、万 m³)		固体或液体燃料报表填报					气体燃料报表填报				
						收到基灰分 Aar (%)	收到基全硫 St,ar (%)	收到基碳 Car (%)	干燥无灰基 Vdaf挥发分 (%)	收到基低位发热量 Qnet,ar (MJ/kg、MJ/m³)	硫化氢 (%、mg/m³)		总硫 (%、mg/m³)		低位发热量 (MJ/m³)
15万吨/年汽油加氢装置	/	/	丙烷	0	万 m³						0	%	0	%	0
15万吨/年汽油加氢装置	/	/	炼厂气	0	万 m³						0	%	0	%	0
15万吨/	/	/	燃料煤	0	万 t	0	0	0	0	0 MJ/kg					

年 汽 油 加 氢 装 置																	
3 万 吨 / 年 邻 法 苯 酐 装 置	/	/	炼 厂 气	0	万 m³							0	%	0	%	0	
3 万 吨 / 年 邻 法 苯 酐 装 置	/	/	丙 烷	0	万 m³							0	%	0	%	0	
3 万 吨 / 年 邻 法 苯 酐 装 置	/	/	燃 料 煤	0	万 t	0	0	0	0	0	MJ/ kg						
40 万 吨 / 年 混 合 加 氢 装 置	/	/	燃 料 煤	0	万 t	0	0	0	0	0	MJ/ kg						

40万吨/年混合加氢装置	/	/	炼厂气	0	万m³							0	%	0	%	0
40万吨/年混合加氢装置	/	/	丙烷	0	万m³							0	%	0	%	0
催化裂化装置	/	/	丙烷	0	万m³							0	%	0	%	0
催化裂化装置	/	/	燃料煤	0	万t	0	0	0	0	0	MJ/kg					
催化裂化装置	/	/	炼厂气	0	万m³							0	%	0	%	0
动力系统	/	/	燃料煤	16908	万t	17.73	0.43	0	0	0	MJ/kg					
常减压蒸馏	/	/	丙烷	0	万m³							0	%	0	%	0

(含电脱盐)装置																
常减压蒸馏(含电脱盐)装置	/	/	燃料煤	0	万t	0	0	0	0	0	MJ/kg					
常减压蒸馏(含电脱盐)装置	/	/	丙烷	0	万m³							0	%	0	%	0
常减压蒸馏(含电脱盐)装置	/	/	燃料煤	0	万t	0	0	0	0	0	MJ/kg					
常减压蒸馏(含电脱盐)装置	/	/	炼厂气	0	万m³							0	%	0	%	0

[illegible]

装置																	
气体分馏装置	/	/	炼厂气	0	万 m ³								0	%	0	%	0
甲醇制氢装置	/	/	丙烷	0	万 m ³								0	%	0	%	0
甲醇制氢装置	/	/	炼厂气	0	万 m ³								0	%	0	%	0
甲醇制氢装置	/	/	燃料煤	0	万 t	0	0	0	0	0	MJ/ kg						
硫磺回收装置	/	/	燃料煤	0	万 t	0	0	0	0	0	MJ/ kg						
硫磺回收装置	/	/	炼厂气	0	万 m ³								0	%	0	%	0
硫磺回收装置	/	/	丙烷	0	万 m ³								0	%	0	%	0
苯酐生产装置	/	/	炼厂气	0	万 m ³								0	%	0	%	0

苯酐生产装置	/	/	燃料煤	0	万 t	0	0	0	0	0	0	MJ/kg					
苯酐生产装置	/	/	丙烷	0	万 m ³								0	%	0	%	0
酸性水气提装置	/	/	丙烷	0	万 m ³								0	%	0	%	0
酸性水气提装置	/	/	炼厂气	0	万 m ³								0	%	0	%	0
酸性水气提装置	/	/	燃料煤	0	万 t	0	0	0	0	0	0	MJ/kg					
醋酸仲丁酯装置	/	/	炼厂气	0	万 m ³								0	%	0	%	0
醋酸仲丁酯装置	/	/	燃料煤	0	万 t	0	0	0	0	0	0	MJ/kg					
醋酸仲	/	/	丙烷	0	万 m ³								0	%	0	%	0

[illegible]

二、实际排放情况及达标判定分析

(一) 实际排放量信息

废气

注：

1、实际排放量指报告执行期内实际排放量

排放口类型	排放口编码及名称	污染物	许可排放量（吨）	实际排放量（吨）				备注
				季度合计	4月	5月	6月	
主要排放口	DA001-高等级重交沥青装置预加热炉	工业废气排放量	/	0	0	0	0	
		氮氧化物	30.72	0	0	0	0	
		二氧化硫	15.36	0	0	0	0	
		颗粒物	6.144	0	0	0	0	
	DA002-高等级重交沥青装置加热炉	工业废气排放量	/	0	0	0	0	
		氮氧化物	30.72	0	0	0	0	
		二氧化硫	15.36	0	0	0	0	
		颗粒物	6.144	0	0	0	0	
	DA003-甲醇制氢装置加热炉	工业废气排放量	/	0	0	0	0	
		氮氧化物	4.632	0	0	0	0	
		二氧化硫	2.316	0	0	0	0	
		颗粒物	0.9264	0	0	0	0	
	DA004-顺酐结片车	工业废气排放量	/	0	0	0	0	
		颗粒物	1.92	0	0	0	0	

	间排 放口							
	DA005 - 富 马酸 装置 尾气 排气 筒	工业废 气排放 量	/	0	0	0	0	
		颗粒物	5.82832	0	0	0	0	
	DA006 -硫磺 回收 装置 尾气 焚烧 炉	工业废 气排放 量	/	0	0	0	0	
		二氧化 硫	14	0	0	0	0	
		硫化氢	/	0	0	0	0	
	DA007 -MCC 装置 再生 烟气	工业废 气排放 量	/	0	0	0	0	
		镍及其 化合物	/	0	0	0	0	
		氮氧化 物	80	0	0	0	0	
		二氧化 硫	40	0	0	0	0	
		颗粒物	16	0	0	0	0	
	DA008 -汽柴 油加 氢装 置加 热炉	工业废 气排放 量	/	11310318	6901086	2217011	2192221	
		氮氧化 物	8.12	0.2791	0.169	0.0515	0.0586	
		二氧化 硫	4.06	0.0868	0.0558	0.0104	0.0206	
		颗粒物	1.624	0.01011	0.00486	0.00162	0.00363	
	DA009 -干气 制氢 装置 预加 热炉	工业废 气排放 量	/	1322400	1824	437760	882816	
		氮氧化 物	1.2232	0.0916	0.0459	0.014	0.0317	
		二氧化 硫	0.6116	0.001665	0	0.000525	0.00114	
		颗粒物	0.24464	0.003393	0.00157	0.000503	0.00132	
	DA010 -干气 制氢 装置 转化 炉	工业废 气排放 量	/	15832784	22976	5514240	1029556 8	
		氮氧化 物	23.2	0.699	0.363	0.11	0.226	
		二氧化 硫	11.6	0.0264	0	0.011	0.0154	
		颗粒物	4.64	0.0397	0.0198	0.0066	0.0133	

	DA011 -延迟 焦化 装置 加热 炉	工业废 气排放 量	/	29136575	1537306 0	4795465	8968050	
		氮氧化 物	35.768	1.673	0.895	0.318	0.46	
		二氧化 硫	17.884	0.3379	0.181	0.0609	0.096	
		颗粒物	7.1536	0.0675	0.0352	0.011	0.0213	
	DA012 -汽油 加氢 装置 加热 炉	工业废 气排放 量	/	0	0	0	0	
		氮氧化 物	2.56	0	0	0	0	
		二氧化 硫	1.28	0	0	0	0	
		颗粒物	0.512	0	0	0	0	
	DA013 -1#锅 炉	工业废 气排放 量	/	84766215	8476621 5	0	0	
		林格曼 黑度	/	/	0	0	0	
		汞及其 化合物	/	3.72e-5	3.72e-5	0	0	
		氮氧化 物	42.93	2.42	2.42	0	0	
		二氧化 硫	26.15	0.273	0.273	0	0	
		苯	/	0	0	0	0	
		甲苯	/	0	0	0	0	
		二甲苯	/	0	0	0	0	
		挥发性 有机物	12.816	0.402	0.402	0	0	
		颗粒物	3.75	0.101	0.101	0	0	
	DA014 -2#锅 炉	工业废 气排放 量	/	81447434	0	31159325	5028810 9	
		林格曼 黑度	/	/	0	0	0	
		汞及其 化合物	/	2.48e-5	0	7.46e-6	1.73e-5	
		氮氧化 物	42.93	2.816	0	0.976	1.84	
		二氧化 硫	26.15	0.792	0	0.224	0.568	
		颗粒物	3.75	0.1678	0	0.0668	0.101	
	DA017 -邻法 苯酐 装置	工业废 气排放 量	/	51978805	47941	32926464	1900440 0	
		挥发性	20.8272	0.353	0.177	0.104	0.072	

	尾气治理设施排气筒	有机物						
		邻苯二甲酸酐	/	0	0	0	0	
	DA018-硫酸储罐尾气	工业废气排放量	/	0	0	0	0	
		硫酸雾	/	0	0	0	0	
	DA019-顺酐装置吸收塔尾气焚烧排放口	工业废气排放量	/	0	0	0	0	
		氮氧化物	118.4	0	0	0	0	
		二氧化硫	59.2	0	0	0	0	
		顺丁烯二酸酐	/	0	0	0	0	
		挥发性有机物	71.04	0	0	0	0	
		颗粒物	23.68	0	0	0	0	
	DA020-萘法苯酐装置蓄热氧化炉排气筒	工业废气排放量	/	0	0	0	0	
		氮氧化物	34.4	0	0	0	0	
		二氧化硫	17.2	0	0	0	0	
		挥发性有机物	20.64	0	0	0	0	
		颗粒物	6.88	0	0	0	0	
		邻苯二甲酸酐	/	0	0	0	0	
	DA021-废酸回收装置焚烧尾气排放口	工业废气排放量	/	10573020	5874889	2565552	2132579	
		氮氧化物	20.8	1.291	0.638	0.374	0.279	
		二氧化硫	10.4	0.5836	0.336	0.16	0.0876	
		硫化氢	/	0.016369	0.000115	0.0162	0.000054	
		硫酸雾	/	0.01952	0.011	0	0.00852	
		颗粒物	2.08	0.00694	0.0049	0	0.00204	
无组织排放	Unorganized	颗粒物		1.29792	0.16733	0.988	0.14259	
		挥发性有机物（VOCs）		3.0515	1.0168	1.0023	1.0324	
全厂合计		工业废	/	28636755	1129879	79615817	9376374	

	气排放量		1	91		3	
	林格曼黑度	/	/	/	/	/	
	汞及其化合物	/	6.2e-5	3.72e-5	7.46e-6	1.73e-5	
	镍及其化合物	/	0	0	0	0	
	NOx	476.4032	9.2697	4.5309	1.8435	2.8953	
	SO2	261.5716	2.101365	0.8458	0.466825	0.78874	
	硫化氢	/	0.016369	0.000115	0.0162	0.000054	
	苯	/	0	0	0	0	
	甲苯	/	0	0	0	0	
	二甲苯	/	0	0	0	0	
	顺丁烯二酸酐	/	0	0	0	0	
	VOCs	125.3232	3.8065	1.5958	1.1063	1.1044	
	颗粒物	91.27696	1.713883	0.34566	1.074523	0.2937	
	邻苯二甲酸酐	/	0	0	0	0	

废水

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

排放口类型	排放方式	排放口编码及名称	污染物	许可排放量（吨）	实际排放量（吨）				备注
					季度合计	4月	5月	6月	
主要排放口	间接排放口	DW001-酸性水汽提装置净化水	总砷	/	0.000528	0.0003	0	0.000228	
		DW002-延迟焦化装置切焦水	苯并[a]芘	/	0	0	0	0	
		DW003-常	总汞	/	0	0	0	0	
			烷基汞	/	0	0	0	0	

		减压装置电脱盐废水							
		DW004-催化裂化装置脱硫废水排放口	总镍	/	0	0	0	0	
		DW005-总排口	pH 值	/	0	/	/	0	
			悬浮物	/	3.312	1.492	0.716	1.104	
			五日生化需氧量	/	5.686	1.876	2.02	1.79	
			化学需氧量	480.048	13.69	4.48	3.35	5.86	
			总有机碳	/	1.725	0.561	0.509	0.655	
			总汞	/	1.85e-4	0.000066	8.28e-5	0.000036	
			总砷	/	4.26e-5	4.26e-5	0	0	
			总铅	/	0	0	0	0	
			总镍	/	0	0	0	0	
			总氮(以 N 计)	48.0048	4.575	0.585	2.34	1.65	
			氨氮(NH3-N)	48.0048	1.3065	0.0755	1.04	0.191	
			总磷(以 P 计)	/	0.02171	0.00355	0.00716	0.011	
			硫化物	/	0.00142	0.00142	0	0	
			石油类	/	0.0604	0.0219	0.0201	0.0184	
			挥发酚	/	0.00511	0.00341	0	0.0017	
			苯	/	0	0	0	0	
			甲苯	/	0	0	0	0	
			乙苯	/	0	0	0	0	
			邻二甲苯	/	0	0	0	0	
			对二甲苯	/	0	0	0	0	
			间二甲苯	/	0	0	0	0	

			苯并[a]芘	/	0	0	0	0	
			邻苯二甲酸二辛酯	/	0	0	0	0	
			流量	/	224377	71074	79658	73645	
			总氰化物	/	0	0	0	0	
			总钒	/	0	0	0	0	
全厂间接排放			pH 值	/	0	0	0	0	
			悬浮物	/	3.312	1.492	0.716	1.104	
			五日生化需氧量	/	5.686	1.876	2.02	1.79	
			化学需氧量	480.048	13.69	4.48	3.35	5.86	
			总有机碳	/	1.725	0.561	0.509	0.655	
			总汞	/	1.85e-4	0.000066	8.28e-5	0.000036	
			烷基汞	/	0	0	0	0	
			总砷	/	5.71e-4	3.43e-4	0	0.000228	
			总铅	/	0	0	0	0	
			总镍	/	0	0	0	0	
			总氮(以 N 计)	48.0048	4.575	0.585	2.34	1.65	
			氨氮(NH ₃ -N)	48.0048	1.3065	0.0755	1.04	0.191	
			总磷(以 P 计)	/	0.02171	0.00355	0.00716	0.011	
			硫化物	/	0.00142	0.00142	0	0	
			石油类	/	0.0604	0.0219	0.0201	0.0184	
			挥发酚	/	0.00511	0.00341	0	0.0017	
			苯	/	0	0	0	0	
			甲苯	/	0	0	0	0	
			乙苯	/	0	0	0	0	
			邻二甲苯	/	0	0	0	0	
			对二甲苯	/	0	0	0	0	
			间二甲苯	/	0	0	0	0	
			苯并[a]芘	/	0	0	0	0	

	邻苯二甲酸二辛酯	/	0	0	0	0	
	流量	/	224377	71074	79658	73645	
	总氰化物	/	0	0	0	0	
	总钒	/	0	0	0	0	

(二) 超标排放量信息

有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/m³)	超标原因说明
------	--------	-------	---------	--------------------------	--------

废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度(折标, mg/m³)	超标原因说明
------	-------	---------	----------------------	--------

(三) 污染治理设施异常运转信息

污染治理设施异常运转情况表

故障类型	超标时段 (开始时段-结束时段)	故障设施	故障原因	各排放因子浓度 (mg/m³或者 dB (A))		应对措施
				污染因子	排放范围	

(四) 自行储存/利用/处置设施情况

自行贮存/利用/处置设施合规情况说明表

自行贮存/利用/处置设施编号	减少工业固体废物产生、促进综合利用的具体措施	是否超能力贮存/利用/处置	是否超种类贮存/利用/处置	是否超期贮存	是否存在不符合排污许可证规定污染防控技术要求的情况	如存在一项以上选择“是”的，请说明具体情况和原因
渣库 - TS017		否	否	否	否	
DOP 精馏残渣罐 - TS010		否	否	否	否	
一般固废暂存间 - TS020		否	否	否	否	
危废暂存间 1# - TS002		否	否	否	否	
危废暂存间 2# - TS003		否	否	否	否	
危险废物暂存库新库 - TS001		否	否	否	否	
废酸回收装置 - TS019		否	否	否	否	
废酸罐 - TS009		否	否	否	否	
污油罐 - TS012		否	否	否	否	
污油罐二罐 - TS013		否	否	否	否	

浮渣池 - TS015		否	否	否	否	
灰库 - TS016		否	否	否	否	
碱渣罐 - TS008		否	否	否	否	
苯酐（邻 法）精馏 残渣罐 - TS011		否	否	否	否	
萘法苯酐 精馏残渣 罐 - TS014		否	否	否	否	
重油深加 工综合装 置 - TS018		否	否	否	否	

（五）小结

本季度部分装置停产，开工运行装置污染治理设施运行正常，污染物均达标排放。