

排污许可证执行报告

(季报)

排污许可证编号：91371122792470309x001P

单位名称：山东海右石化集团有限公司

报告时段：2024 年第 01 季

法定代表人（实际负责人）：吴海军

技术负责人：袁希玉

固定电话：0633-6861662

移动电话：19506336947

排污单位名称（盖章）

报告日期：2024 年 04 月 13 日



承诺书

日照市行政审批服务局：

山东海右石化集团有限公司承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称：山东海右石化集团有限公司（盖章）

法定代表人：（签字）

日期：2024年4月13日



企业基本信息

(一)排污单位基本信息

表 1-1 排污单位基本信息 (原油加工及石油制品制造+有机化学原料制造)

序号	记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注
1	主要原料用量	10 万吨/年 气分-MTBE 联合装置	液化气	0	t	停产
		15 万吨/年 DOP 装置	苯酐	7879.52	t	
		15 万吨/年 气分-MTBE 联合装置	液化气	0	t	停产
		15 万吨/年 汽油加氢装 置	石脑油	0	t	停产
		3 万吨/年邻 法苯酐装置	邻二甲苯	7170.97	t	
		40 万吨/年 混合加氢装 置	石油馏分	14559	t	
		中部循环水 站				
		供排水系统	清水	478302	m ³	
		储存系统				
		催化裂化装 置	蜡油	0	t	停产
		制氢装置	甲醇	0	t	停产
		动力系统	煤炭	15942	t	
		包装车间				
		富马酸生产 装置	富马酸	0	t	停产

		常减压蒸馏 (含电脱盐) 装置	石油馏分	50585.63	t	
		废酸回收装置	废硫酸	1705.19	t	
		延迟焦化装置	渣油	26787	t	
		气体分馏装置	液化气	0	t	停产
		污水处理站	废水	228558	m ³	
		污水预处理	废水	228558	m ³	
		液化气深加工装置	醚后碳四	13100.83	t	
		火炬系统				
		甲醇制氢装置	甲醇	0	t	停产
		硫磺回收装置	酸性气	0	m ³	停产
		结片车间	苯酐	0	t	停产
		苯酐生产装置	萘	0	t	停产
		装载系统				
		西部循环水站				
		酸性水气提装置				
		醋酸仲丁酯装置	醋酸	0	t	停产
		顺酐装置	正丁烷	0	t	未投产
2	主要辅料用量	10 万吨/年 气分-MTBE 联合装置	氢氧化钠	0	t	停产
		15 万吨/年 DOP 装置	硅藻土	1.32	t	

	15 万吨/年 气分-MTBE 联合装置	氢氧化钠	0	t	停产
	15 万吨/年 汽油加氢装 置	汽油活化剂	0	t	停产
	3 万吨/年邻 法苯酐装置	氨水	0.34	t	
	40 万吨/年 混合加氢装 置	混合加氢绝热催化剂	0.61	t	
	中部循环水 站				
	供排水系统				
	储存系统				
	催化裂化装 置	催化缓蚀剂	0	t	停产
	制氢装置	混合加氢磷酸三钠	0.09	t	
	动力系统	锅炉车间用磷酸三钠	0.42	t	
	包装车间				
	富马酸生产 装置	硅藻土	0	t	停产
	常减压蒸馏 (含电脱 盐) 装置	重交沥青氨水	6.5	t	
	废酸回收装 置	氢氧化钠	291.09	t	
	延迟焦化装 置	延迟焦化缓蚀剂	2.17	t	
	气体分馏装 置	气分-MTBE 用消泡剂	0	t	停产
	污水处理站	污水阳离子聚丙烯酰胺	0.05	t	
	污水预处理	污水杀菌灭藻剂	5.39	t	

		液化气深加工装置	硫酸	1415.62	t	
		火炬系统				
		甲醇制氢装置	甲醇制氢缓蚀剂	0	t	
		硫磺回收装置				
		结片车间				
		苯酐生产装置				
		装载系统				
		西部循环水站				
		酸性水气提装置				
		醋酸仲丁酯装置				
		顺酐装置	碱液（氢氧化钠）	0	t	未投产
3	能源消耗	动力系统	燃料煤	15942	t	
			全厂用电量	3069.925	万 kWh	
4	生产规模	10 万吨/年 气分-MTBE 联合装置	丙烯、民用液化气、丙烷、MTBE	10	万 t/a	
		15 万吨/年 DOP 装置	DOP（邻苯二甲酸二辛脂）	15	万 t/a	
		15 万吨/年 气分-MTBE 联合装置	丙烯、民用液化气、丙烷、MTBE	15	万 t/a	
		15 万吨/年 汽油加氢装置	国 5 汽油	15	万 t/a	
		3 万吨/年邻 法苯酐装置	苯酐	3	万 t/a	

	40 万吨/年混合加氢装置	石脑油、精制柴油	40	万 t/a	
	中部循环水站				
	供排水系统				
	储存系统				
	催化裂化装置	液化气、汽油、柴油、油浆	60	万 t/a	
	制氢装置				
	动力系统	蒸汽	130	t	t/h
	包装车间				
	富马酸生产装置				
	常减压蒸馏（含电脱盐）装置	石脑油，常一线油，常二线油，常三线油，减顶气，减压蜡油，减压渣油	350	万 t/a	
	废酸回收装置	工业硫酸	3.5	t/a	
	延迟焦化装置	石油焦、汽油、燃料油、液化气	40	万 t/a	
	气体分馏装置				
	污水处理站	达标废水	300	t	t/h
	污水预处理				
	液化气深加工装置				
	火炬系统				
	甲醇制氢装置	氢气	2000	m ³	
	硫磺回收装置	硫磺	2	万 t/a	

		结片车间				
		苯酐生产装置	苯酐	4	万 t/a	
		装载系统				
		西部循环水站				
		酸性水气提装置				
		醋酸仲丁酯装置				
		顺酐装置	顺酐	5	万 t/a	
5	运行时间和生产负荷	10 万吨/年 气分-MTBE 联合装置	正常运行时间	0	h	停产
			非正常运行时间	0	h	停产
			停产时间	2184	h	停产
			生产负荷	0	%	停产
		15 万吨/年 DOP 装置	正常运行时间	2184	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	0	h	
			生产负荷	60	%	
		15 万吨/年 气分-MTBE 联合装置	正常运行时间	0	h	停产
			非正常运行时间	0	h	停产
			停产时间	2184	h	停产
			生产负荷	0	%	停产

		15 万吨/年 汽油加氢装 置	正常运行时间	0	h	停产
			非正常运行时间	0	h	停产
			停产时间	2184	h	停产
			生产负荷	0	%	停产
		3 万吨/年邻 法苯酐装置	正常运行时间	2184	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	0	h	
			生产负荷	60	%	
		40 万吨/年 混合加氢装 置	正常运行时间	816	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	1368	h	2、3 月份 停产
			生产负荷	50	%	
		供排水系统	正常运行时间	2184	h	
			生产负荷	40	%	
		催化裂化装 置	正常运行时间	0	h	停产
			非正常运行时间	0	h	停产
			停产时间	2184	h	停产
			生产负荷	0	%	停产
		制氢装置	正常运行时间	816	h	

			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	1368	h	2、3月份 停产
			生产负荷	50	%	
		动力系统	正常运行时间	1224	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	960	h	2月-3月 月上旬停产
			生产负荷	60	%	
		包装车间	正常运行时间	0	h	停产
			非正常运行时间	0	h	停产
			停产时间	2184	h	停产
			生产负荷	0	%	停产
		富马酸生产 装置	正常运行时间	0	h	停产
			非正常运行时间	0	h	停产
			停产时间	2184	h	停产
			生产负荷	0	%	停产
		常减压蒸馏 (含电脱 盐)装置	正常运行时间	312	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	1872	h	1月中旬 至2、3 月份停产
			生产负荷	40	%	

		废酸回收装置	正常运行时间	816	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	1368	h	2、3月份 停产
			生产负荷	60	%	
		延迟焦化装置	正常运行时间	816	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	1368	h	2、3月份 停产
			生产负荷	50	%	
		气体分馏装置	正常运行时间	0	h	停产
			非正常运行时间	0	h	停产
			停产时间	2184	h	停产
			生产负荷	0	%	停产
		污水处理站	正常运行时间	2184	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	0	h	
			生产负荷	40	%	
		污水预处理	正常运行时间	2184	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	0	h	

			生产负荷	40	%	
		液化气深加工装置	正常运行时间	744	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	1440	h	2、3 月份 停产
			生产负荷	60	%	
		甲醇制氢装置	正常运行时间	0	h	停产
			非正常运行时间	0	h	停产
			停产时间	2184	h	停产
			生产负荷	0	%	停产
		硫磺回收装置	正常运行时间	0	h	停产
			非正常运行时间	0	h	停产
			停产时间	2184	h	停产
			生产负荷	0	%	停产
		结片车间	正常运行时间	0	h	停产
			非正常运行时间	0	h	停产
			停产时间	2184	h	停产
			生产负荷	0	%	停产
		苯酐生产装置	非正常运行时间	0	h	停产
			停产时间	2184	h	停产

			生产负荷	0	%	停产
			正常运行时间	0	h	停产
		酸性水气提装置	正常运行时间	814	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	1368	h	
			生产负荷	50	%	
		醋酸仲丁酯装置	正常运行时间	0	h	停产
			非正常运行时间	0	h	停产
			停产时间	2184	h	停产
			生产负荷	0	%	停产
		顺酐装置	正常运行时间	0	h	停产
			非正常运行时间	0	h	停产
			停产时间	2184	h	停产
			生产负荷	0	%	停产
6	主要产品产量	10 万吨/年 气分-MTBE 联合装置	丙烯、民用液化气、丙烷、MTBE	0	t	停产
		15 万吨/年 DOP 装置	DOP（邻苯二甲酸二辛脂）	30952.63	t	
		15 万吨/年 气分-MTBE 联合装置	丙烯、民用液化气、丙烷、MTBE	0	t	停产
		15 万吨/年 汽油加氢装置	国 5 汽油	0	t	停产

7	取排水	3万吨/年邻法苯酐装置	苯酐	7879.52	t	
		40万吨/年混合加氢装置	石脑油、精制柴油	14219	t	
		催化裂化装置	液化气、汽油、柴油、油浆	0	t	停产
		制氢装置	氢气	108000	m ³	
		包装车间	苯酐	0	t	停产
		富马酸生产装置	富马酸	0	t	停产
		常减压蒸馏（含电脱盐）装置	石脑油，常一线油，常二线油，常三线油，减顶气，减压蜡油，减压渣油	17026.29	t	
		废酸回收装置	工业硫酸	3108.87	t	
		延迟焦化装置	石油焦、汽油、燃料油、液化气	22587	t	
		气体分馏装置	乙烯，丙烯，民用液化气	0	t	
		污水处理站	达标废水	228558	m ³	
		液化气深加工装置	异辛烷、正丁烷、液化气	10821.81	t	
		甲醇制氢装置	氢气	0	m ³	停产
		硫磺回收装置	硫磺	0	t	停产
		结片车间	顺酐片	0	t	停产
		苯酐生产装置	苯酐	0	t	停产
		醋酸仲丁酯装置	醋酸仲丁酯	0	t	停产
		顺酐装置	顺酐	0	t	停产
7	取排水	供排水系统	工业新鲜水	478302	m ³	

		污水处理站	废水排放量	228558	t	
		污水预处理	废水排放量	228558	t	

(二) 燃料分析表

表 1-1 燃料分析表

序号	生产单元	工艺名称	类型	参数	单位	值
1	/	/	燃煤机组	低位发热量	MJ/Kg	23.18
				硫分	%	0.31
				干燥无灰基挥发分	%	30.19
				灰分	%	19.66

实际排放情况及达标判定分析

(一) 实际排放量信息

表 2-1 废气排放量

排放口类型	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量 (吨)				备注
				1 月份	2 月份	3 月份	季度合计	
有组织废气主要排放口	DA001	高等级重交沥青装置预热炉	颗粒物	0.00999	0	0	0.00999	1-2 月份停产
			氮氧化物	0.13	0	0	0.13	1-2 月份停产
			二氧化硫	0.0561	0	0	0.0561	1-2 月份停产

	DA002	高等级重交沥青装置加热炉	颗粒物	0.017	0	0	0.017	1-2月份停产
			二氧化硫	0.0698	0	0	0.0698	1-2月份停产
			氮氧化物	0.218	0	0	0.218	1-2月份停产
	DA003	甲醇制氢装置加热炉	二氧化硫	0	0	0	0	停产
			颗粒物	0	0	0	0	停产
			氮氧化物	0	0	0	0	停产
	DA004	顺酐结片车间排放口	颗粒物	0	0	0	0	未投产
	DA005	富马酸装置尾气排气筒	颗粒物	0	0	0	0	停产
	DA006	硫磺回收装置尾气焚烧炉	二氧化硫	0	0	0	0	停产
			硫化氢	0	0	0	0	停产
	DA007	MCC装置再生烟气	氮氧化物	0	0	0	0	停产
			颗粒物	0	0	0	0	停产
			镍及其化合物	0	0	0	0	停产
			二氧化硫	0	0	0	0	停产
	DA008	汽柴油加氢装置加热炉	二氧化硫	0.0724	0	0.00898	0.08138	
			颗粒物	0.0176	0	0.0057	0.0233	
			氮氧化物	0.244	0	0.0167	0.2607	
	DA009	干气制氢装置预加热炉	二氧化硫	0	0	0	0	

			氮氧化物	0.0334	0	0.00835	0.04175	
			颗粒物	0.0022	0	0.00055	0.00275	
	DA010	干气制氢装置转化炉	二氧化硫	0	0	0	0	
			颗粒物	0.0253	0	0.00632	0.03162	
			氮氧化物	0.325	0	0.0812	0.4062	
	DA011	延迟焦化装置加热炉	二氧化硫	0.27	0	0.0122	0.2822	
			颗粒物	0.0189	0	0.0047	0.0236	
			氮氧化物	0.928	0	0.0624	0.9904	
	DA012	汽油加氢装置加热炉	二氧化硫	0	0	0	0	停产
			氮氧化物	0	0	0	0	停产
			颗粒物	0	0	0	0	停产
	DA013	1#锅炉	挥发性有机物	0	0	0.19	0.19	1-2月份停产
			颗粒物	0	0	0.0605	0.0605	1-2月份停产
			汞及其化合物	0	0	0.000009	0.000009	1-2月份停产
			氮氧化物	0	0	1.23	0	1-2月份停产
			林格曼黑度	0	0	0	/	1-2月份停产
			甲苯	0	0	0	0	1-2月份停产

			二氧化硫	0	0	0.119	0.119	1-2 月份 停产
			二甲苯	0	0	0	0	1-2 月份 停产
			苯	0	0	0	0	1-2 月份 停产
	DA014	2#锅炉	颗粒物	0.0787	0.0236	0	0.1023	3月 份停 产
			氮氧化物	2.29	0.434	0	2.724	3月 份停 产
			二氧化硫	0.237	0.13	0	0.367	3月 份停 产
			汞及其 化合物	0.000018	0.000546	0	0.000564	3月 份停 产
			林格曼 黑度	0	0	0	/	3月 份停 产
	DA017	邻法苯酐装 置尾气治理 设施排气筒	邻苯二 甲酸酐	0	0	0	0	
			挥发性 有机物	0.00557	0.202	0.0971	0.30467	
	DA018	硫酸储罐尾 气	硫酸雾	0.002	0	0	0.002	
	DA019	顺酐装置吸 收塔尾气焚 烧排放口	氮氧化 物	0	0	0	0	未投 产
			颗粒物	0	0	0	0	未投 产
			挥发性 有机物	0	0	0	0	未投 产
			二氧化 硫	0	0	0	0	未投 产
			顺丁烯 二酸酐	0	0	0	0	未投 产

	DA020	萘法苯酐装置蓄热氧化炉排气筒	挥发性有机物	0	0	0	0	停产
			二氧化硫	0	0	0	0	停产
			氮氧化物	0	0	0	0	停产
			颗粒物	0	0	0	0	停产
			邻苯二甲酸酐	0	0	0	0	停产
	DA021	废酸回收装置焚烧尾气排放口	二氧化硫	0.473	0.0266	0	0.4996	
			氮氧化物	0.568	0.082	0	0.65	
			硫酸雾	0.0199	0.211	0	0.2309	
			颗粒物	0.0121	0.129	0	0.1411	
			硫化氢	0.000178	0.000121	0	0.000299	
其他合计		挥发性有机物	1.1035	1.0019	1.0025	3.1079		
		颗粒物	0.181	0.1526	0	0.3336		
		甲苯	0	0	0	0		
		臭气浓度	0	0	0	0		
		硫化氢	0	0	0	0		
		苯并[a]芘	0	0	0	0		
		二甲苯	0	0	0	0		
		氨（氨气）	0	0	0	0		
		非甲烷总烃	0	0	0	0		

	苯	0	0	0	0	
全厂合计	SO2	1.1783	0.1566	0.14018	1.47508	
	VOCs	1.10907	1.2039	1.2896	3.60257	
	颗粒物	0.38469	0.5162	0.07777	0.97866	
	NOx	4.7364	0.516	1.39865	6.65105	

表 2-2 废水排放量

排放口类型	排放方式	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量 (吨)				备注
					1 月份	2 月份	3 月份	季度合计	
主要排放口	间接排放	DW005	总排口	总磷 (以 P 计)	0.0384	0.0191	0.0275	0.085	
				总砷	0.000182	0.000044	0.000043	0.000269	
				pH 值				/	
				邻苯二甲酸二辛酯	0	0	0	0	
				总钒	0	0	0	0	
				总氰化物	0	0	0	0	
				邻二甲苯	0	0	0	0	
				五日生化需氧量	2.66	1.888	1.365	5.913	
				悬浮物	1.314	1.102	0.917	3.333	
				总有机碳	0.788	0.955	0.469	2.212	
				硫化物	0.00121	0.00293	0.00323	0.00737	

			甲苯	0	0	0	0	
			化学需氧量	7.82	8.81	5.43	22.06	
			苯并[a]芘	0	0	0	0	
			乙苯	0	0	0	0	
			总汞	0.000038	0.000116	0.000022	0.000176	
			石油类	0.138	0.146	0.0393	0.3233	
			苯	0	0	0	0	
			总镍	0	0	0	0	
			总铅	0	0	0	0	
			总氮（以N计）	0.988	0.764	0.454	2.206	
			对二甲苯	0	0	0	0	
			间二甲苯	0	0	0	0	
			氨氮（NH3-N）	0.0409	0.279	0.0262	0.3461	
			流量	101122	73480	53956	228558	
			挥发酚	0.00465	0.00235	0.00134	0.00834	
	DW003	常减压装置电脱盐废水	总汞	0.000089	0	0	0.000089	2-3月份停产
			烷基汞	0	0	0	0	2-3月份停产
	DW004	催化裂化装置脱硫废	总镍	0	0	0	0	停产

			水排放口						
		DW001	酸性水汽提装置净化水	总砷	0.000151	0	0	0.000151	
		DW002	延迟焦化装置切焦水	苯并[a]芘	0	0	0	0	
全厂间接排放合计				悬浮物	1.314	1.102	0.917	3.333	
				硫化物	0.00121	0.00293	0.00323	0.00737	
				邻二甲苯	0	0	0	0	
				苯并[a]芘	0	0	0	0	
				总有机碳	0.788	0.955	0.469	2.212	
				总磷（以P计）	0.0384	0.0191	0.0275	0.085	
				氨氮（NH ₃ -N）	0.0409	0.279	0.0262	0.3461	
				pH 值				/	
				总氰化物	0	0	0	0	
				挥发酚	0.00465	0.00235	0.00134	0.00834	
				烷基汞	0	0	0	0	
				总钒	0	0	0	0	
				化学需氧量	7.82	8.81	5.43	22.06	
				苯	0	0	0	0	
				间二甲苯	0	0	0	0	

	流量	101122	73480	53956	228558	
	乙苯	0	0	0	0	
	总汞	0.000127	0.000116	0.000022	0.000265	
	总氮（以N计）	0.988	0.764	0.454	2.206	
	总镍	0	0	0	0	
	对二甲苯	0	0	0	0	
	邻苯二甲酸二辛酯	0	0	0	0	
	甲苯	0	0	0	0	
	石油类	0.138	0.146	0.0393	0.3233	
	总铅	0	0	0	0	
	总砷	0.000333	0.000044	0.000043	0.00042	
	五日生化需氧量	2.66	1.888	1.365	5.913	

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

（二）超标排放信息

表 3-1 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度（折标，mg/m3）	超标原因说明
2024-03-18 11:00 ~ 2024-03-18 19:00	MF0008	DA013	氮氧化	538.0	1#130T/h 流化床锅炉装置开

			物		产复工点 炉导致氮 氧化物/二 氧化硫小 时值超标
2024-03-21 14:00 ~~ 2024-03-21 16:00	MF0008	DA013	氮 氧 化 物	287.0	第三方运 维单位针 对在线设 备故障进 行维护

表 3-2 废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口 编号	超标 污染 物种 类	实际排放浓 度（折标， mg/L）	超标原因 说明
2024-03-14 20:00 ~~ 2024-03-15 09:59	DW005	化学 需氧 量	0.351	污水在线 设备故障 导致数据 超标

（三）污染治理设施异常运转信息

表 4-1 废气污染治理设施异常情况汇总表

(超标时段)	故障 设施	故障 原因	各排放因子 浓度 (mg/m3)		应 对 措 施
			污 染 因 子	排 放 范 围	
开始时段-结束时段					

（四）结论

本季度部分装置停产，开工运行装置污染治理设施运行正常，污染物均达标排放。

自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

（一）自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

表 5-1 自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

自动贮存/利用/处置设施编号	减少工业固体废物产生、促进综合利用的具体措施	是否超能力贮存/利用/处置	是否超种类贮存/利用/处置	是否超期贮存	是否存在不符合排污许可证规定污染防治技术要求的情况	如存在一项以上选择“是”的，请说明具体情况和原因
渣库 - TS017		否	否	否	否	
DOP 精馏残渣罐 - TS010		否	否	否	否	
一般固废暂存间 - TS020		否	否	否	否	
危废暂存间 1# - TS001		否	否	否	否	
危废暂存间 1# - TS002		否	否	否	否	
危废暂存间 2# - TS002		否	否	否	否	
危废暂存间 2# - TS003		否	否	否	否	
危废暂存间 3# - TS003		否	否	否	否	
危险废物暂存库新库 - TS001		否	否	否	否	
废酸回收装置 - TS007		否	否	否	否	
废酸回收装置 - TS019		否	否	否	否	
废酸罐 - TS009		否	否	否	否	

污油罐 - TS012		否	否	否	否	
污油罐 二罐 - TS013		否	否	否	否	
浮渣池 - TS015		否	否	否	否	
渣库 - TS005		否	否	否	否	
灰库 - TS004		否	否	否	否	
灰库 - TS016		否	否	否	否	
碱渣罐 - TS008		否	否	否	否	
苯酐 (邻 法)精 馏残渣 罐 - TS011		否	否	否	否	
萘法苯 酐精馏 残渣罐 - TS014		否	否	否	否	
重油深 加工综 合装置 - TS006		否	否	否	否	
重油深 加工综 合装置 - TS018		否	否	否	否	